

# Optimální brusný papír

## pro každé použití.

Zrnitost		Použití	Kvalita	Barvy	Lak	Pinivo	Smel	Dřevo	Tvrdé dřevo	Měkčí dřevo	Překřížka	Dřevoráskové desky	Panely	Kov	Ušlechtilá ocel	Hliník	Ocel	Ližina	Ocelový plech	Plexisklo	Skloaminát	Svary			
hrubé	40	Zbroušení barev.	<b>white Paint</b>																						
	60																								
	80			Broušení nátěrových barev (tahy štětcem, kapky a slzy).																					
100																									
120																									
střední	180	Konečné broušení základové barvy před lakováním.																							
	240																								
	320																								
	400																								
hrubé	40	Předbroušení např. neopracovaných trámů a prken.		<b>red:Wood</b>																					
	60																								
	80				Plošné broušení a zabrušování menších nerovností.																				
100																									
120																									
střední	180	Dokončovací a jemné broušení dřeva.																							
	240																								
	320																								
	400																								
jemné	180																								
	240																								
jemné	320																								
	400																								

● vhodné, ○ částečně vhodné

Podklad	Druh zrna	Pojivo	Posyp	Excentrické brusky	Trojúhelníkové a Delta brusky	Multibrusky	Vibrační brusky	Pásové brusky	Vario brusky	Úhlové brusky	Vrtáčka	Přímé brusky	Ruční brusky	Brusné pásy
Papír D<SR>	Korund s ochrannou vrstvou stearanu vápníku	Prysk./prysk.	(polo) otevřený	40-400	40-320	40-180	40-320			40-240		40-320	40-320	
Papír E	Korund	Prysk./prysk.	otevřený	40-400	40-400		40-400			40-240		40-400		
Papír A, B, C, podle velikosti zrna	Korund	Klih/ kliš	otevřený				40-240					40-400	40-400	
Tkanina X	Korund	Pryskyřice/ kliš	otevřený				40-240	60-240						
Papír E	Korund	Prysk./prysk.	otevřený					40-240						
Papír E	Korund	Pryskyřice/ kliš	otevřený	40-240	40-240									
Papír A, C, D, podle velikosti zrna	Korund	Kliš/ pryskyřice Prysk./ prysk.	otevřený/ zavřený				40-240							
Papír B	Korund	Klih/ kliš	otevřený				40-240					40-240		

# Optimální brusný papír pro každé použití.

Zrnitost	Použití	Kvalita	Barvy	Lak	Plinivo	Tmel	Dřevo	Tvrdé dřevo	Panely	Kov	Užasňující ocel	Hliník	Ocel	Litina	Ocelový plech	Kámen	Mramor	Zula	Sklo	Plexisklo	Polymery	Stolaminaty (Corian, Varitop)	Svary	Varianty brusných papírů					
hrubé 24 (Vlákno) 36 60	Odstranění koroze, zbrúsení hrubších nerovností.	blue:metal	Blue Metal-top				•	•	•	•	•	•	•	•	•									•	Fibrový kotouč				
			Blue Metal				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									○	•	Lamelový kotouč		
			Blue Metal-eco	○	•	○	○	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									○	○	•	Brusný nástroj
			Black Stone					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										•	Fibrový kotouč	
			Black Stone-waterproof					○	○	•	○	•	•	•	•	•	•										○	•	Lamelový kotouč
			Black Stone					•	○	•	•	•	•	•	•	•	•										○	•	Brusný papír pro ruční broušení
střední 80 100 120	Strhávání ostrých hran a čisté broušení plechů a forem.	blue:metal	Blue Metal				•	•	•	•	•	•	•	•	•										○	•	Brusné pásy		
			Blue Metal-eco	○	•	○	○	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									○	○	•	Brusný pás do vario brusky
			Black Stone					•	•	•	•	•	•	•	•	•													
jemné 180 240 320	Konečný/strukturovací brus.	blue:metal	Blue Metal				•																						
			Blue Metal-eco					•																					
hrubé 60	Předbroušení.	black:stone	Black Stone																										
			Black Stone-waterproof																										
střední 80 100 120	Broušení forem a hran.	black:stone	Black Stone	•	•						•	○																	
			Black Stone-waterproof																										
jemné 180 240 320 400	Jemné dobrušování forem.	black:stone	Black Stone																										
			Black Stone-waterproof																										
velmi jemné 600 1200	Broušení do lesku a zaoblování hran.	black:stone	Black Stone																										
			Black Stone-waterproof																										

• vhodné, ○ částečně vhodné